






Prüfprotokoll

Überschrift : Prüfprotokoll
Kunde : Wolfram Metzner
Prüfnorm : Zugprüfung
Werkstoff : Toni 15 kp

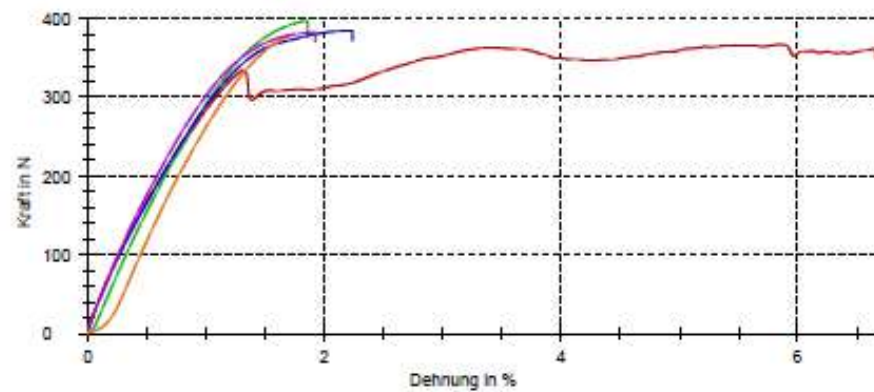
Prüfer : Lang
Bemerkung : Werkzeugabstand 100mm
Maschinendaten : Zwick/Roell ZD10
Prüfwerkzeuge : 200.80
200.81

Vorkraft : 1 N
Prüfgeschwindigkeit : 1,5 mm/min

Prüfergebnisse:

		F _{max}	dL bei F _{max}	F _{Bruch}	dL bei Bruch	Bruchbeurteilung
Legende	Nr	N	mm	N	mm	
	1	367	9,8	350	11,2	Faden komplett gerissen
	2	397	3,1	377	3,1	Faden komplett gerissen
	3	384	3,7	372	3,7	Faden komplett gerissen
	4	378	2,8	370	2,8	Faden komplett gerissen
	5	382	3,2	371	3,2	Faden komplett gerissen

Seriengrafik:



Statistik:

Serie	F _{max} N	dL bei F _{max} mm	F _{Bruch} N	dL bei Bruch mm
n = 5				
x	382	4,5	368	4,8
s	10,8	3,0	10,5	3,6
V [%]	2,83	65,45	2,84	73,95