

## **Programmierung Escape (T18SZ)**

### **Funktionen:**

- |                 |     |  |
|-----------------|-----|--|
| • Querruder     | ... | Knüppel rechts (links/rechts), Kanal 1, 2. Querruder auf Kanal 4 |
| • Motor         | ... | Knüppel rechts (auf/ab), Kanal 3                                 |
| • Höhenruder    | ... | Knüppel links (auf/ab), Kanal 2                                  |
| • Knüppel Motor | ... | Timer 4.00 min abwärts   |
| • Schalter „B“  | ... | Dual Rate auf Quer/Höhe  |
| • Schalter „C“  | ... | Sicherheitsschalter Motor „AUS“                                  |
| • Schalter „E“  | ... | Landeklappen   |
| • Schalter „H“  | ... | Timer rücksetzen   |

### **Verwendete Spezialmischer**

- Höhe  $\leftrightarrow$  Spoiler

### **Aktuelle Ausschläge**

- Höhenruder: +3/-3 mm
- Querruder: +6 / -4 mm
- Klappen: +3 mm

### **Programmiereinstellungen**

- Modelltyp Motormodell mit 2 Querruder, Leitwerk normal
- Servo Umpolung
  - Quer Reverse
  - Höhe Normal
  - Motor Reverse
  - Quer2 Reverse
- Endpunkt
  - Alles 100%
- Servomitte
  - Alles 0
- Motor Aus
  - Pos. 17%
- Dual Rate Querruder
  - 80% L, 80 % R, -50%/-50% EXP1 (Dual Rate ein)
  - 90% L, 90 % R, -55%/-55% EXP1 (Dual Rate aus)
- Dual Rate Höhenruder
  - 75% L, 75 % R, -50%/-50% EXP1 (Dual Rate ein)
  - 90% L, 90 % R, -55%/-55% EXP1 (Dual Rate aus)
- Querruder Differenzierung
  - Quer 70% links, 100% rechts
  - Quer2 100% links, 70% rechts
- Landeklappen
  - Quer -40%, Quer2 -40% (Speed 23)
  - Höhe +10% (Speed 23)
- Stoppuhr

- Modelltimer 4.00 DOWN, (Start J2, Reset Schalter H)
- Aktuelle Trimmwerte (Trimrate 50%)
  - Quer -1% links
  - Höhe -3% tief
  - Motor +0%