

# Prüfprotokoll

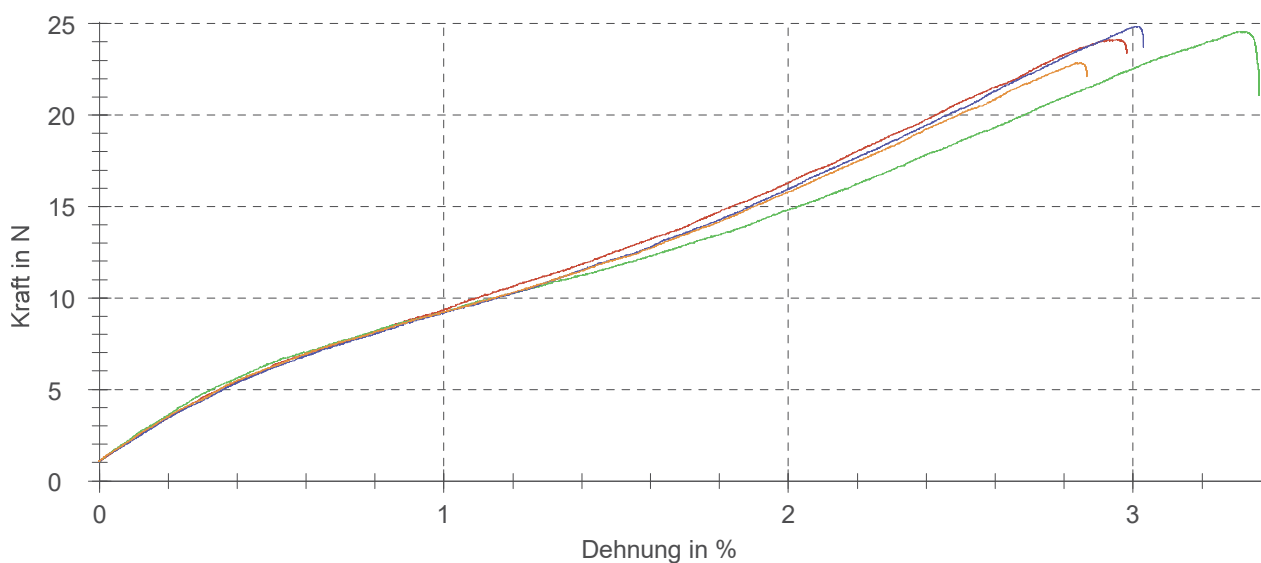
Überschrift : Prüfprotokoll  
 Kunde : Schmitz Willi  
 Prüfnorm : Zugprüfung  
 Werkstoff : COX-Leine von plastik Modell 0,35mm  
 Prüfer : Lang  
 Bemerkung : Werkzeugabstand 100mm  
 Maschinendaten : Zwick/Roell Z010  
 Prüfwerkzeuge : 200.80  
 200.81

Vorkraft : 1 N  
 Prüfgeschwindigkeit : 1,5 mm/min

## Prüfergebnisse:

Legende	Nr	F <sub>max</sub> N	dL bei F <sub>max</sub> mm	F <sub>Bruch</sub> N	dL bei Bruch mm	Bruchbeurteilung
<span style="color: red;">■</span>	1	24,1	4,9	23,4	5,0	Faden komplett gerissen
<span style="color: green;">■</span>	2	24,6	5,6	21,1	5,6	Faserbruch
<span style="color: blue;">■</span>	3	24,9	5,0	23,7	5,1	Faden komplett gerissen
<span style="color: orange;">■</span>	4	22,9	4,8	22,1	4,8	Faden komplett gerissen

## Seriengrafik:



## Statistik:

Serie n = 4	F <sub>max</sub> N	dL bei F <sub>max</sub> mm	F <sub>Bruch</sub> N	dL bei Bruch mm
$\bar{x}$	24,1	5,1	22,6	5,1
s	0,878	0,3	1,21	0,4
v [%]	3,64	6,62	5,34	7,02