

Prüfprotokoll

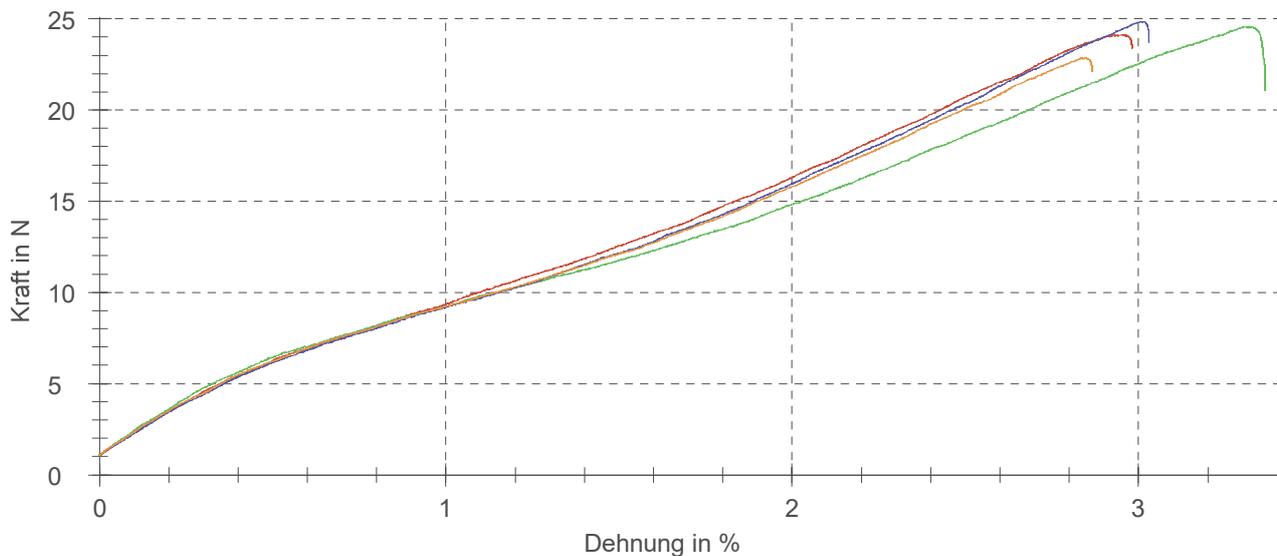
Überschrift : Prüfprotokoll
 Kunde : Schmitz Willi
 Prüfnorm : Zugprüfung
 Werkstoff : COX-Leine von plastik Modell 0,35mm
 Prüfer : Lang
 Bemerkung : Werkzeugabstand 100mm
 Maschinendaten : Zwick/Roell Z010
 Prüfwerkzeuge : 200.80
 200.81

Vorkraft : 1 N
 Prüfgeschwindigkeit : 1,5 mm/min

Prüfergebnisse:

Legende	Nr	F _{max} N	dL bei F _{max} mm	F _{Bruch} N	dL bei Bruch mm	Bruchbeurteilung
■	1	24,1	4,9	23,4	5,0	Faden komplett gerissen
■	2	24,6	5,6	21,1	5,6	Faserbruch
■	3	24,9	5,0	23,7	5,1	Faden komplett gerissen
■	4	22,9	4,8	22,1	4,8	Faden komplett gerissen

Seriengrafik:



Statistik:

Serie n = 4	F _{max} N	dL bei F _{max} mm	F _{Bruch} N	dL bei Bruch mm
\bar{x}	24,1	5,1	22,6	5,1
s	0,878	0,3	1,21	0,4
v [%]	3,64	6,62	5,34	7,02