

# Prüfprotokoll

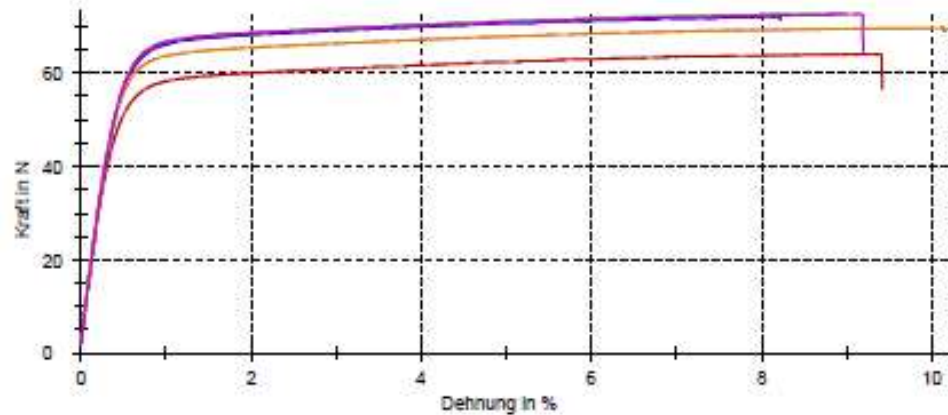
Überschrift : Prüfprotokoll  
 Kunde : Wolfram Metzner  
 Prüfnorm : Zugprüfung  
 Werkstoff : Angelfischmarkt  
 Probentyp : 2315006 6 kg  
 Prüfer : Lang  
 Bemerkung : Werkzeugabstand 100mm  
 Maschinendaten : Zwick/Roell Z010  
 Prüfwerkzeuge : 200.80  
 200.81

Vorkraft : 1 N  
 Prüfgeschwindigkeit : 1,5 mm/min

## Prüfergebnisse:

Legende	Nr	F <sub>max</sub> N	dL bei F <sub>max</sub> mm	F <sub>Bruch</sub> N	dL bei Bruch mm	Bruchbeurteilung
	1	64,1	15,5	56,6	15,8	Faden komplett gerissen
	2	72,7	14,9	72,4	15,1	Faden komplett gerissen
	3	72,0	13,6	71,3	13,8	Faden komplett gerissen
	4	69,8	16,9	69,4	17,1	Faden komplett gerissen
	5	72,6	15,0	64,4	15,4	Faden komplett gerissen

## Seriengrafik:



## Statistik:

Serie n = 5	F <sub>max</sub> N	dL bei F <sub>max</sub> mm	F <sub>Bruch</sub> N	dL bei Bruch mm
$\bar{x}$	70,2	15,2	66,8	15,4
s	3,64	1,2	6,48	1,2
V [%]	5,18	7,95	9,69	7,71