



800 2T FACTORY LINE ROAD RACING

RACING-PRODUCT

VOLLSYNTHETISCH – **ESTER** Core[®] TECHNOLOGIE

NEU



KURZBESCHREIBUNG

MOTUL 800 2T Factory Line Off Road ist ein vollsynthetisches 2-Takt-Hochleistungsmotorenöl auf Basis **ESTER** Core[®] Technologie. Speziell abgestimmt auf die extremen Beanspruchungen im Straßenrennsport, sowohl für wasser- als auch für luftgekühlte Motoren. Für den MX-Motorradsport ist MOTUL 800 2T Factory Line Off Road empfohlen. Verwendbar für Normalbenzin und bleifreies Benzin bis zu 124 Oktan.

SPEZIFIKATIONEN/STANDARDS

NORMEN: **Übertrifft die Anforderungen API TC**

ESTER Core[®] TECHNOLOGIE

Bereits seit mehreren Jahrzehnten entwickelt MOTUL Hochleistungsmotorenöle auf Basis synthetischer Ester. Die spezielle Auswahl von synthetischen Estern und Kombination mit einem innovativen Additivpaket bilden eine außergewöhnliche Synergie. **ESTER** Core[®] ist die neueste technologische Entwicklungsstufe und ermöglicht maximale Leistungsabgabe des Motors ohne Kompromisse bei Zuverlässigkeit und Verschleiß.

VORTEILE

- ▶ Max. Ölfilmstabilität, optimales Haftvermögen, hohe Temperaturfestigkeit für optimalen Verschleißschutz.
- ▶ Sehr hohes Druckaufnahmevermögen garantiert höchste Schmierversicherung auch in extremen Temperaturbereichen.
- ▶ Perfektes schnelles Ansprechverhalten des Motors auch bei schnell aufeinander folgenden Lastwechseln.
- ▶ Hervorragende Reinigungsvermögen hält Kolben und die gesamten Motorenteile sauber. Dadurch werden Ablagerungen und Verkokungen im Brennraum und an Zündkerzen verhindert.
- ▶ Verhindert Verkleben der Kolbenringe und leistungsreduzierende Ablagerungen im Auslass und Auspuff.
- ▶ Herausragende Schmiereigenschaften der **ESTER** Core[®] Technologie reduziert Reibungsverluste und schützt zuverlässig auch in hohen Drehzahlbereichen in langen Volllastpassagen vor Verschleiß.

EMPFEHLUNGEN UND HINWEISE

Nur für Selbstmischung, nicht in Autolube- bzw. Getrenntschmiersystemen verwenden.

Feinabstimmung Mischungsverhältnis nach eigenen Erfahrungen in Verbindung mit den Herstellervorgaben. Vor Verwendung unbedingt Serviceunterlagen und Empfehlungen des Herstellers/ Tuners beachten! Eine Vermischung mit anderen synthetischen oder mineralischen Schmierstoffen ist möglich, jedoch für eine optimale Performance nicht empfohlen.

EIGENSCHAFTEN

Farbe	(visuell)	orange
Dichte bei 20°C	ASTM D1298	0,927
Viskosität bei 100°C	ASTM D445	19,2 mm ² /s
Viskosität bei 40°C	ASTM D445	157,4 mm ² /s
Viskositätsindex	ASTM D2270	140
Flammpunkt	ASTM D92	274°C



LIEFERBARE VERPACKUNGSEINHEITEN

12x1L